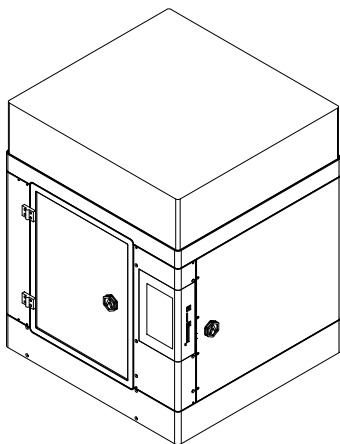


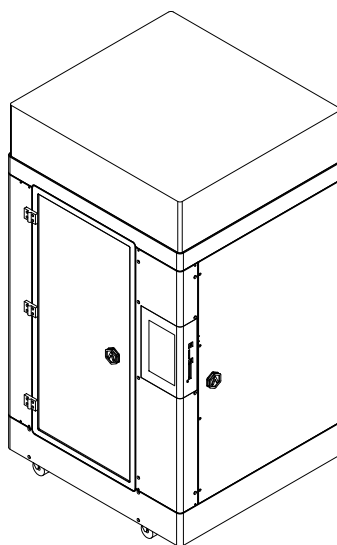
# 3D принтер N-серии

## Руководство пользователя

\* Перед использованием прочтите внимательно данное руководство.



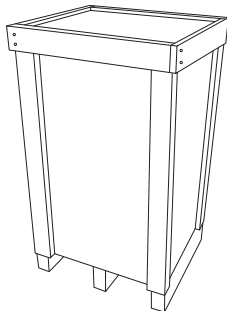
**N2**



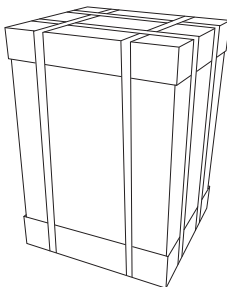
**N2 Plus**

## A Распаковка

Типы упаковки: Деревянный ящик, картонный ящик.



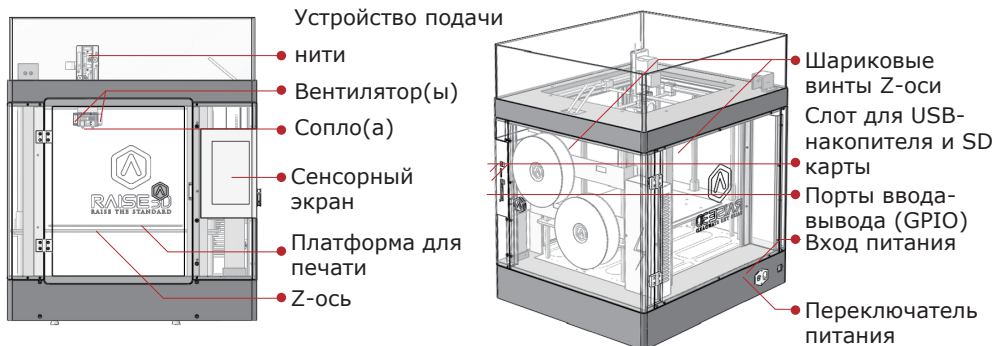
(Деревянный ящик)  
Используется при поставке  
большого принтера N2 Plus



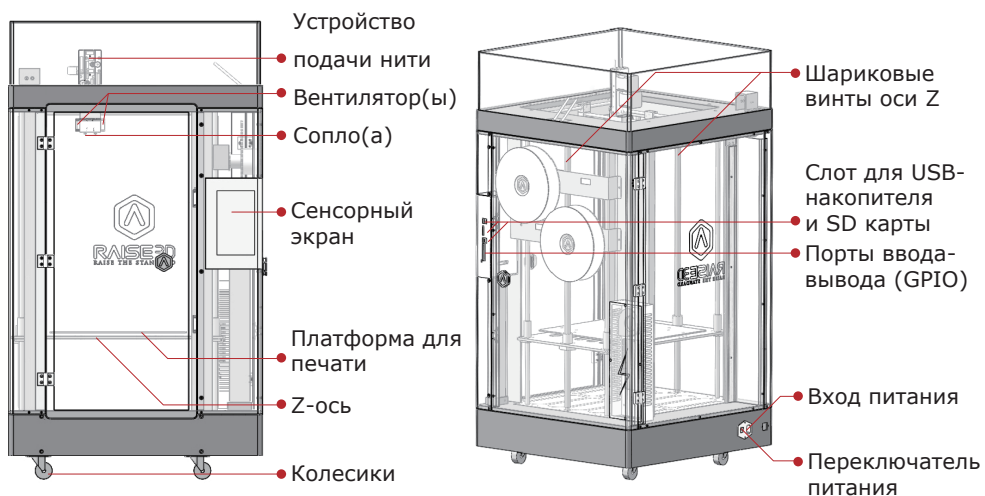
(Картонный ящик)  
Используется при поставке  
малого принтера N2

## B Список частей

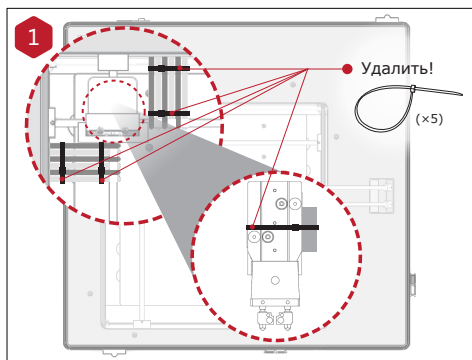
### N2



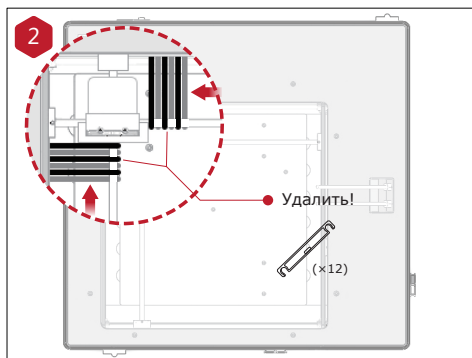
### N2 Plus



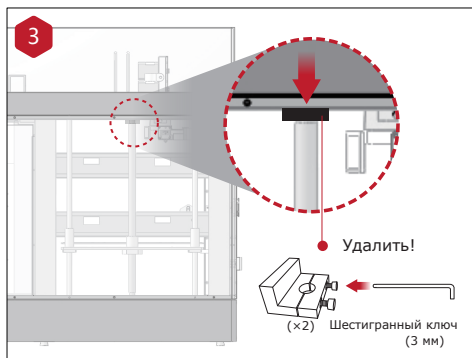
## C Установка оборудования



Отрежьте 5 крепежных лент, которые удерживают держатели и головку для печати.



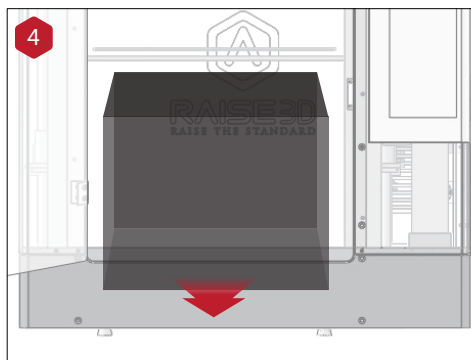
Удалите 12 зажимов, удерживающих сборку экструдера на месте до включения питания. Если Вы не удалите такие зажимы, принтер будет поврежден. Сохраните зажимы для следующей транспортировки принтера.



Открутите на каждом зажиме 2 винта, удерживающих Z-ось на месте. Используйте для это 3 мм шестигранный ключ, который поставляется вместе с платформой для печати.

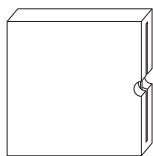


## C Установка оборудования (продолжение)

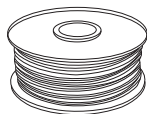


Аккуратно приподнимите принтер и удалите из-под него упаковочный материал.

### Комплектация



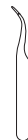
Стекло с защитной пеной



Нить (×1/×2)



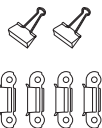
Набор для очистки сопла



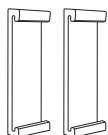
Пинцет



Держатель для нити (×1/×2)



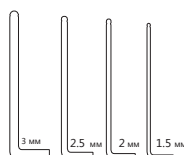
Зажимы для платформы для печати



Крышки вентиляторов



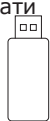
Шнур питания



Шестигранные ключи



Шпатель



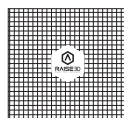
USB-накопитель



Предохранители



PTFE вкладыш экструдера (×2/×4)

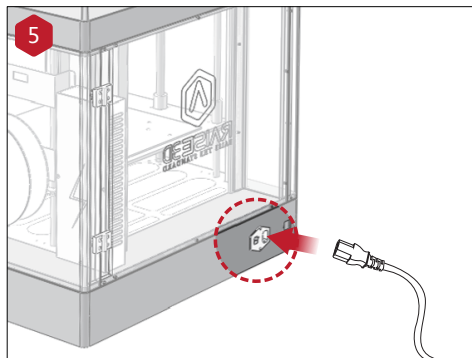


Подложка для печати

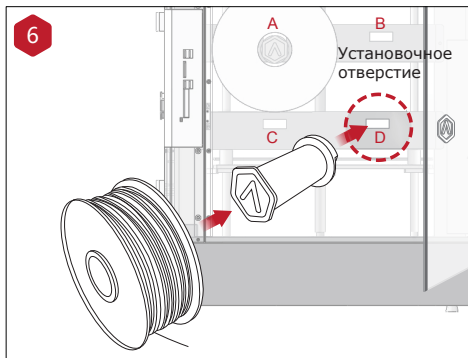


Другие аксессуары (запасные)

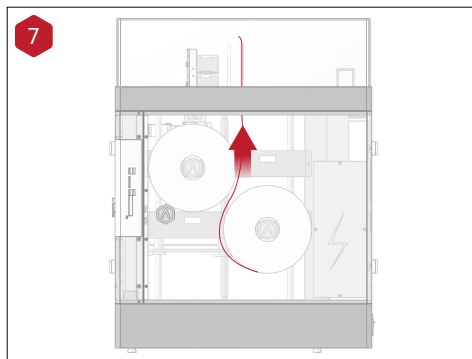
## C Установка оборудования (продолжение)



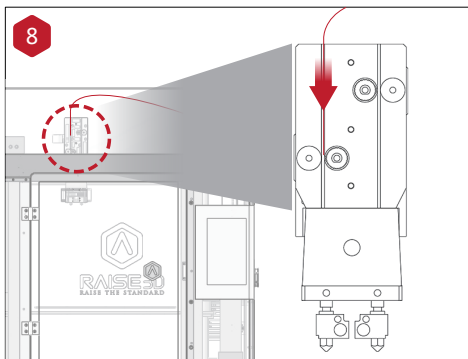
Подключите шнур питания.



Установите держатель для нити в установочное отверстие на боковой стороне принтера и поместите катушку с нитью на держатель.

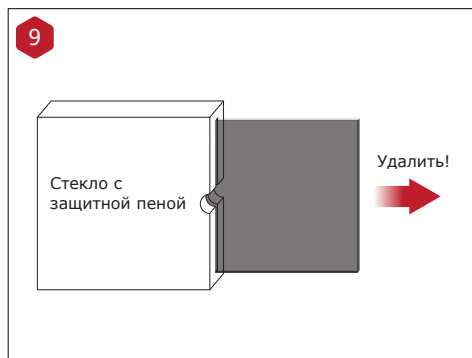


Пропустите нить через направляющую трубку.

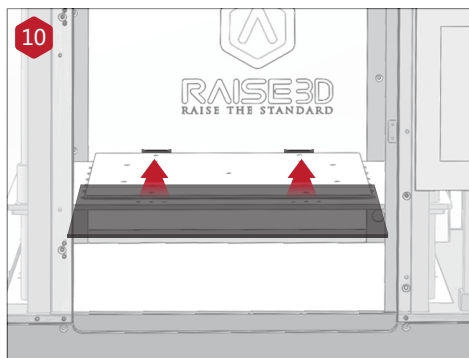


Проталкивайте нить до тех пор, пока она не достигнет шестерни привода на направляющей трубке.

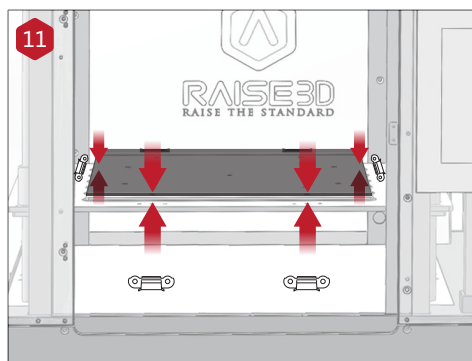
## C Установка оборудования (продолжение)



Удалите защитную пену со стеклянной плиты.



Аккуратно вставьте стеклянную плиту на платформу для печати. Убедитесь, что она зафиксировалась зажимами на задней части платформы.

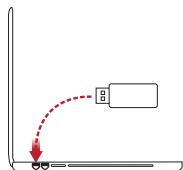


Используйте оставшиеся зажимы для крепления стеклянной плиты к платформе.

## D Установка ideaMaker

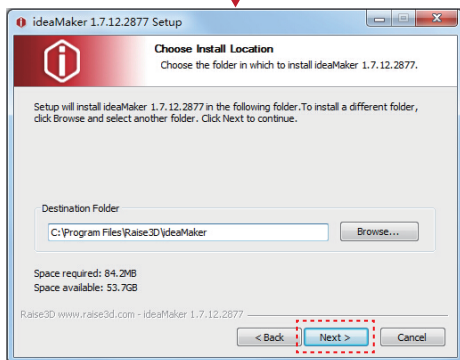
ПО ideaMaker доступно на USB-накопителе, который поставляется вместе с принтером.

Также, его можно загрузить, перейдя по ссылке [www.raise3d.com](http://www.raise3d.com)



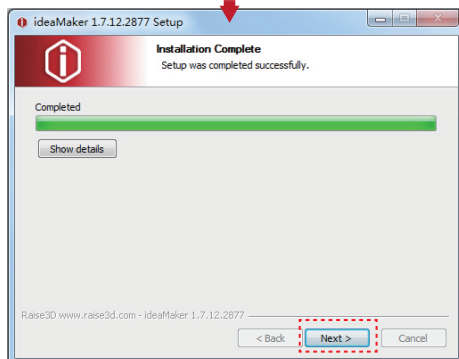
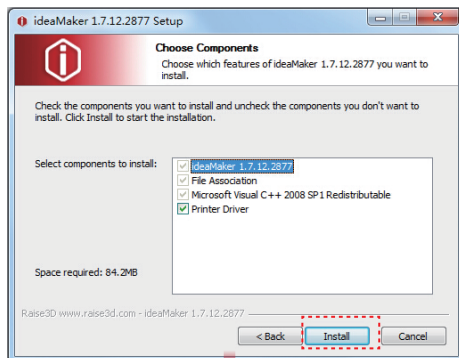
### Версии для Windows

- 1 Откройте программу установки и выберите язык. Установить путь для установки ideaMaker, затем нажмите кнопку "Далее".

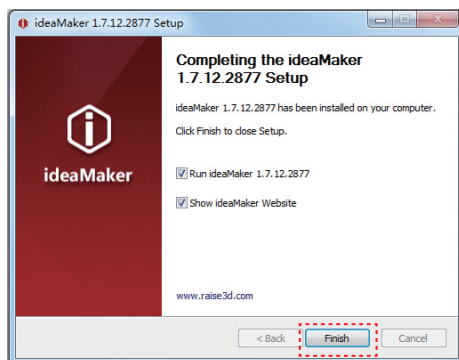


## D Установка ideaMaker (продолжение)

- 2 Следуйте инструкциям, и нажмите кнопку "Установить". После завершения установки, нажмите кнопку "Далее", чтобы перейти к следующему шагу.



- 3 Нажмите кнопку "Готово". ПО ideaMaker установлено.



## D Установка ideaMaker (продолжение)



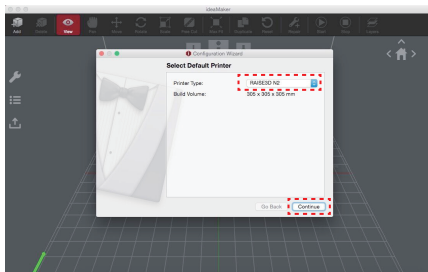
### Версии для Mac

Откройте образ диска для ideaMaker, установленный на USB-накопителе, поставляемом вместе с принтером или ПО, которое Вы скачали по ссылке [www.raise3d.com](http://www.raise3d.com).

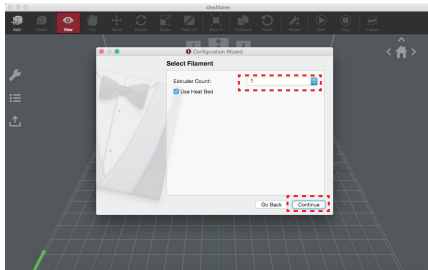


## E Начальные настройки ideaMaker

- 1 При первом запуске ideaMaker Вам нужно будет выбрать модель принтера из раскрывающегося списка.

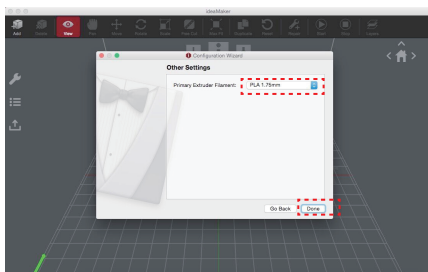


- 2 Выберите количество сопел. Нажмите кнопку "Продолжить", чтобы перейти к следующему шагу.



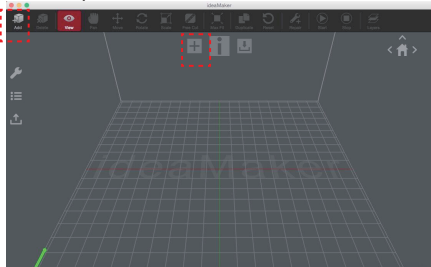
- 3 Выберите диаметр нити. Нажмите кнопку "Готово", чтобы закончить начальные настройки.

**⚠️ ПРИМЕЧАНИЕ:** Для принтеров N-серии применяется нить 1.75 мм.

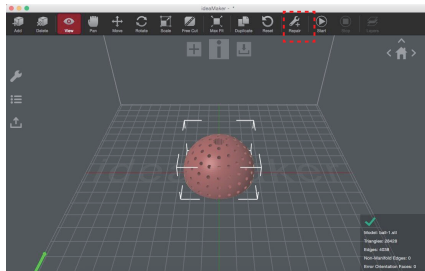


# F Использование ideaMaker

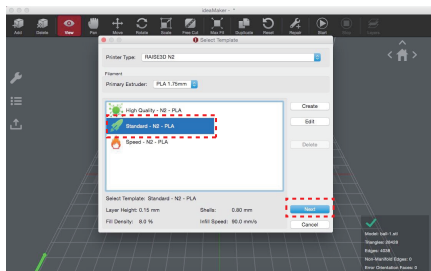
- 1 Нажмите кнопку "Добавить", чтобы импортировать файл .stl и .obj. Вы можете загрузить файл или использовать готовую модель, имеющуюся на USB-накопителе.



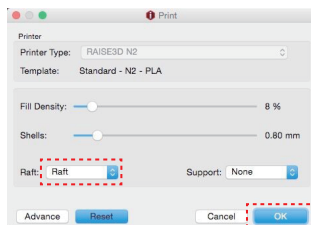
- 2 Нажмите "Нарезка" для запуска процесса нарезки модели.



- 3 Выберите параметры нарезки для Вашей печати. Если Вы используете материал, поставляемый вместе с принтером, выберите "PLA 1.75 мм" на Первичном экструдере.

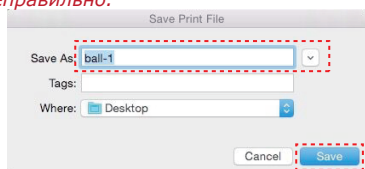


- 4 Выберите тип поддержки и нажмите "Ok".

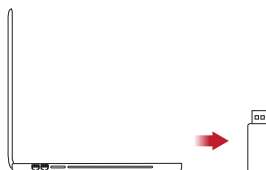


- 5 Сохраните нарезанные файлы (.gcode и .data) на USB-накопитель.

**⚠ Примечание:** Названия файлов, которые не соответствуют латинскому набору символов могут отображаться неправильно.

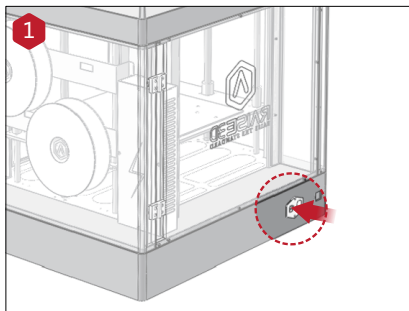


- 6 Убедитесь, что файлы сохранены и извлеките USB-накопитель.





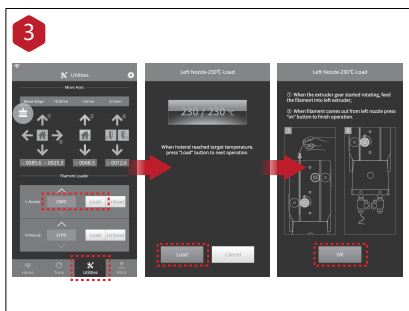
## G Первая печать



Включите принтер с помощью кнопки питания на задней панели принтера.

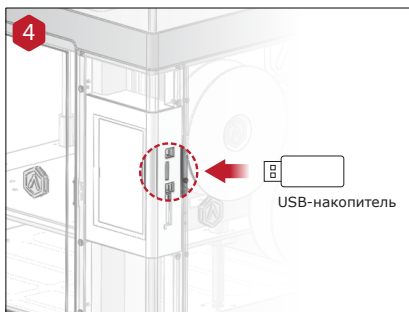


Принтер начнет проходить последовательность действий при пуске. Затем, на сенсорном экране появится надпись "Главное меню", что означает готовность принтера к работе.

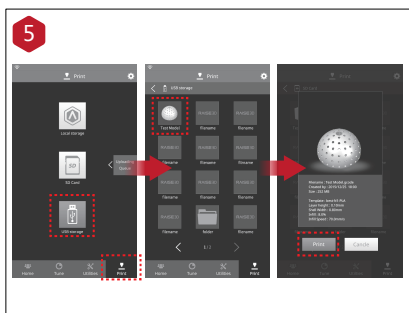


Для загрузки нити, выберите "Инструменты", выберите температуру материала, а затем нажмите кнопку "Загрузить". Следуйте инструкциям на экране для завершения загрузки нити.

## G Первая печать (продолжение)



USB-накопитель, поставляемый с принтером, содержит уже нарезанные модели. Рекомендуем использовать их для Вашей первой печати. Вставьте USB-накопитель в USB-слот на боковой стороне сенсорного экрана.

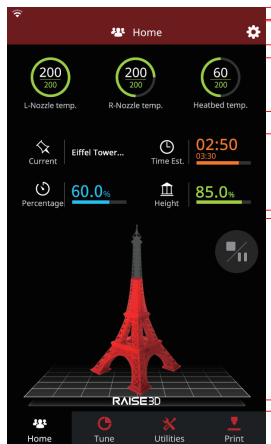


Выберите меню "Печать", затем "USB-накопитель". Выберите тестовый файл по умолчанию, чтобы проверить параметры и настройки печати, затем нажмите кнопку "Печать" для запуска печати тестового файла.



В ходе печати, Вы можете проверять состояние печати, оставшиеся время печати и другие параметры на сенсорном экране в Главном меню.

# Н Интерфейс пользователя



- Строка состояния
- Заголовок меню, Настройки кнопок
- Температура нагрева экструдера и платформы для печати

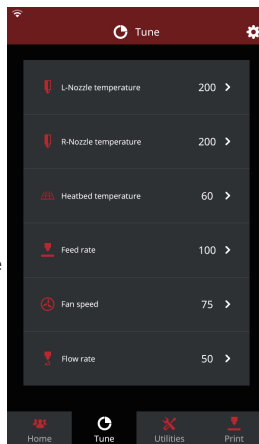
- Название текущей модели, общее время печати, текущее состояние печати и высота

- Визуальное отображение текущей модели

- Кнопка Пауза/ Возобновление
- Кнопка остановки

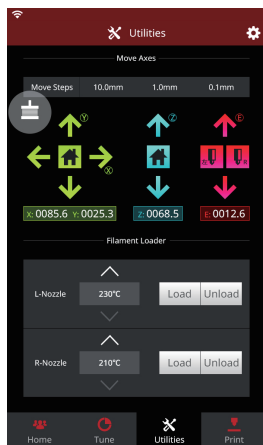
- Панель задач

## Главное меню



- Параметры печати и настройка

## Настройка

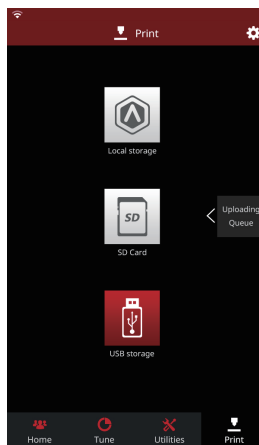


- Настройка расстояния перемещения

- Перемещение/возврат осей X/Y/Z в исходное положение

- Функция загрузки и извлечения для левого и правого экструдеров

## Инструменты



- Выбор места загрузки файла

- Проверка очереди загрузки файлов



## Печать

**RAISE3D**  
www.raise3d.com

---

 4ый этаж, стр. B5, №1600, Норс Гуокван Род, Шанхай, Китай 200433  
 +86 21 65337855

 2398 Волш Ав., Санта Клара, Калифорния, США 95051  
 +1 888 963 9028

 [www.raise3d.com](http://www.raise3d.com)  
 [support@raise3d.com](mailto:support@raise3d.com)