

# PRISM MINI v2

ИНСТРУКЦИЯ  
ПО СБОРКЕ



Благодарим Вас за приобретение продукта компании 3DQ. Убедительная просьба перед началом работы с 3D принтером внимательно изучить настоящую инструкцию по сборке и сохранить ее для будущих консультаций.

Из данного руководства Вы узнаете о правилах безопасности при работе с 3D принтером, его настройке, использовании и обслуживании. Получите первоначальные навыки моделирования деталей и их печати.

3D принтер не является игрушкой! Как любой станок он требует обучения и опыта. Во избежание разочарований не пытайтесь самостоятельно заниматься его сборкой.

Приветствуем Вас в сообществе 3D принтеров нашей компании и надеемся на продуктивное сотрудничество!

[www.3dquality.ru](http://www.3dquality.ru)

8 (804) 333-17-13

г. Москва, Варшавское шоссе, д. 28А,  
2 этаж, Технопарк "Нагатино"

При работе 3D принтера некоторые элементы могут нагреваться до высокой температуры, прикасаться к которым категорически запрещается:



**Не прикасаться к нагретым соплу, нагревательному блоку и столу**

При печати стол так же может разогреваться до температуры более 100 градусов.

Во избежание получения механических травм:



**Не препятствовать перемещению кареток**

Так как во время работы принтера его элементы находятся под напряжением:



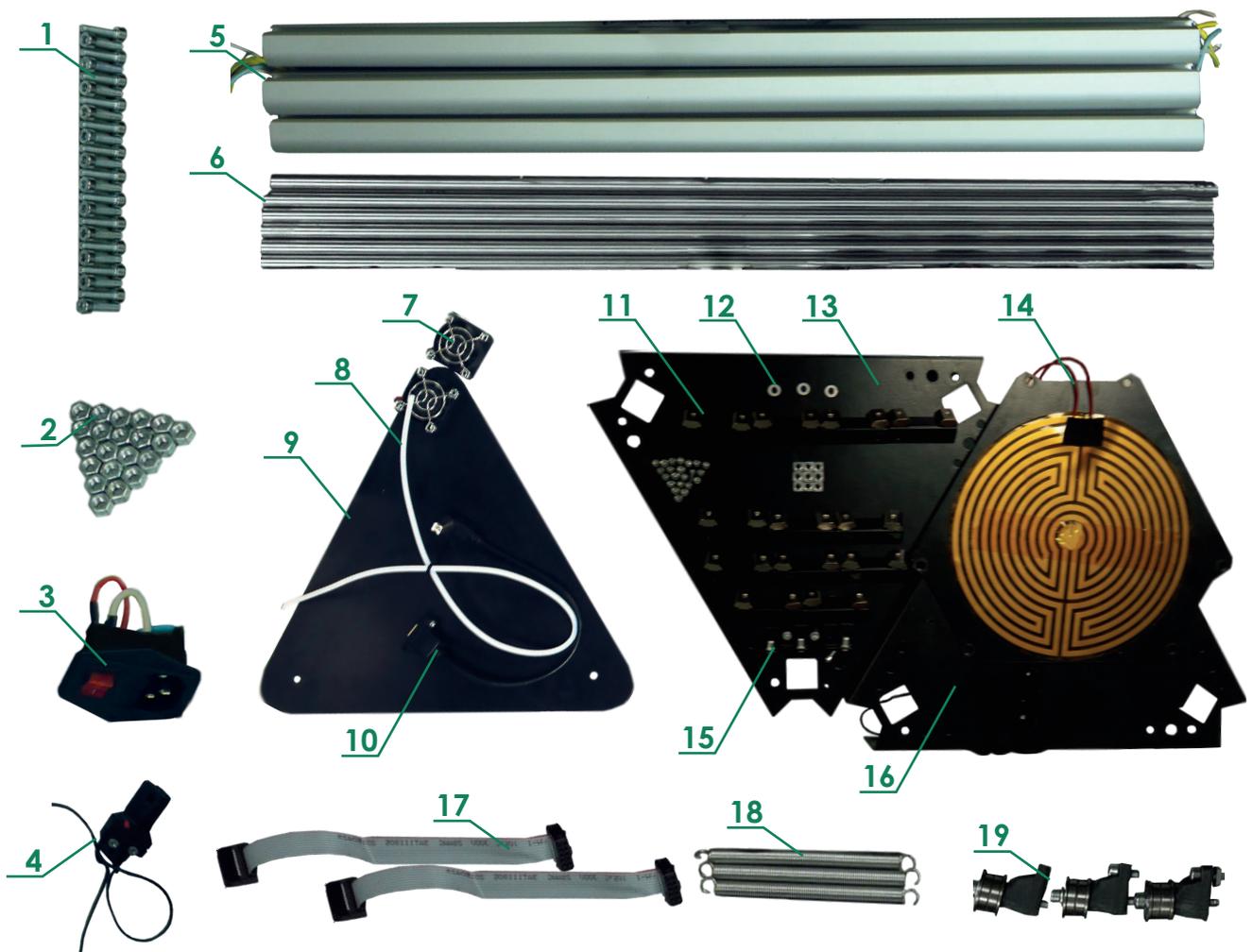
**Не прикасаться к разъему для зарядного устройства во время работы принтера**



**Не трогать провода во время работы принтера**



**Не помещать инородные предметы в гнездо для SD карты и USB вход**



1 - винты M5x20 (24 шт)  
 M4x10 (10 шт)  
 M3x6 (30 шт)  
 M3x8 (4 шт)  
 M3x12 (6 шт)  
 M3x16 (8 шт)

2 - гайки M5 (24 шт)  
 M4-закладные (12 шт)  
 M3 (28 шт)  
 M3 контрайки (8 шт)

3 - кнопка включения

4 - концевые выключатели (3 шт)

5 - алюминиевые профили (3 шт)

6 - валы 8 мм (6 шт)

7 - кулеры с защитой (3 шт)

8 - трубка для пластика (1 шт)

9 - верхняя стальная крышка (1 шт)

10 - USB удлинитель (1 шт)

11 - крепления профиля (12 шт)

12 - шайбы M4 (6 шт)

13 - верхний стальной короб (1 шт)

14 - нагревательный стол (1 шт)

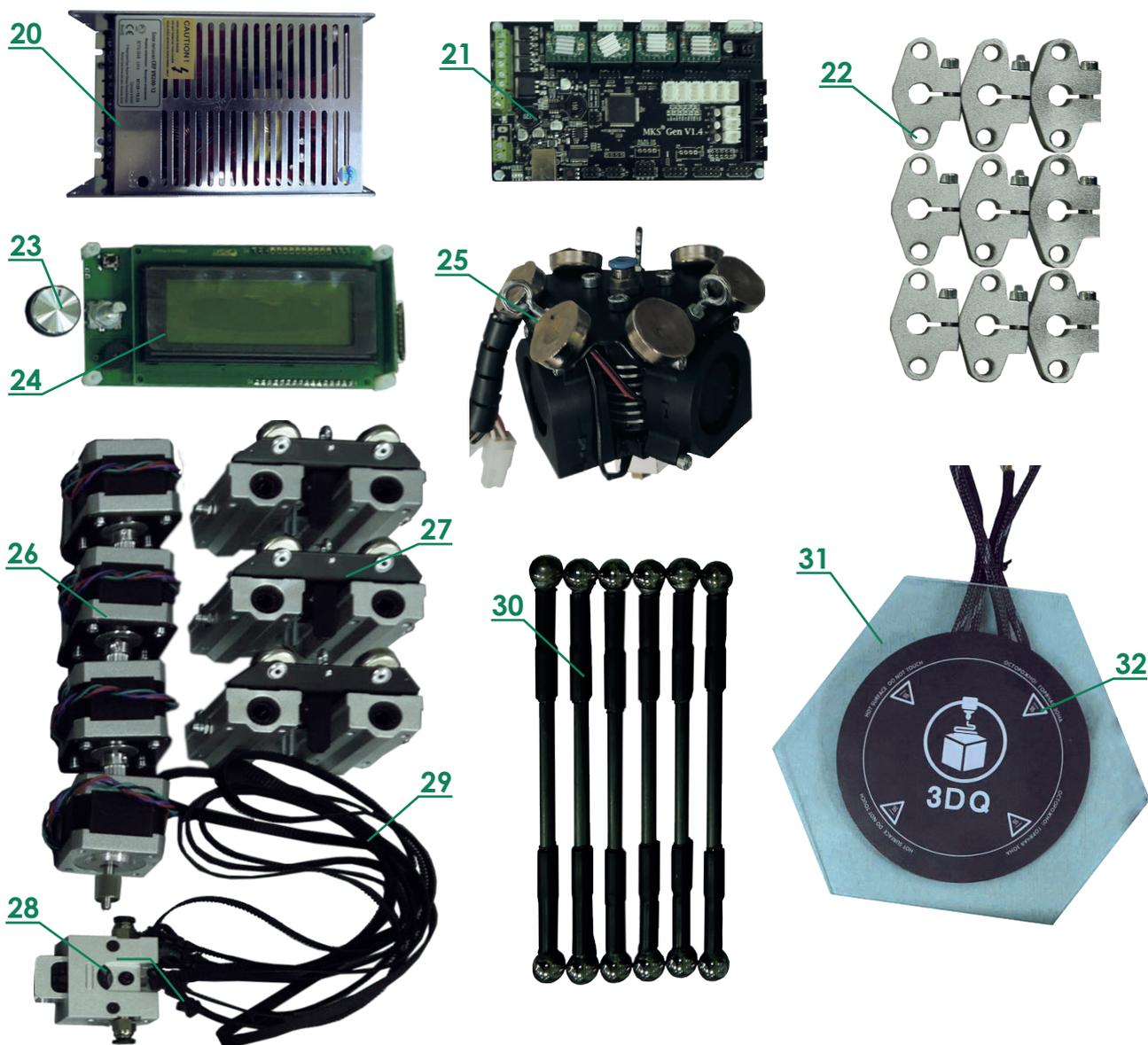
15 - соединительные уголки

16 - нижний короб (1 шт)

17 - шлейфы 30 см (2 шт)

18 - пружины натяжения (3 шт)

19 - подшипники фланцевые с креплением (3 шт)



20- блок питания (1 шт)

21 - плата MKS Gen (1 шт)

22 - держатели валов (12 шт)

23 - кнопка энкодер(1 шт)

24 - LCD экран (1 шт)

25 - печатная голова (1 шт)

26 - шаговые двигатели (4 шт)

27 - каретки (3 шт)

28 - экструдер Bulldog(1 шт)

29 - зубчатые ремни (3 шт)

30 - диагонали (6 шт)

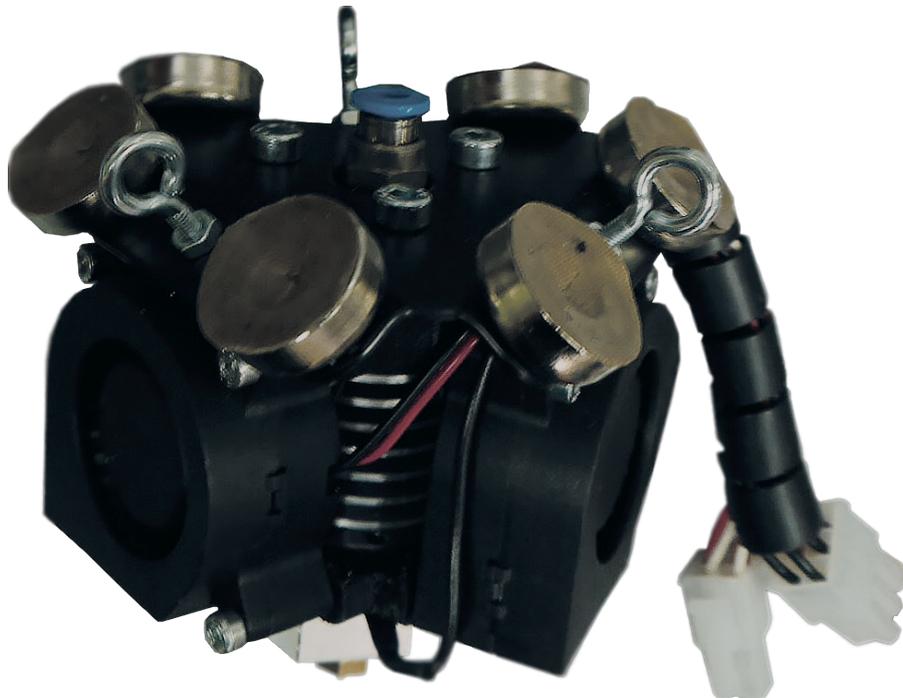
31 - стекло (1 шт)

32 - самоклеющееся покрытие  
стола(1 шт)



**При отсутствии комплектующих или наличии внешних повреждений обратитесь в сервисное обслуживание**

Некоторые элементы набора представлены в собранном виде для упрощения сборки:



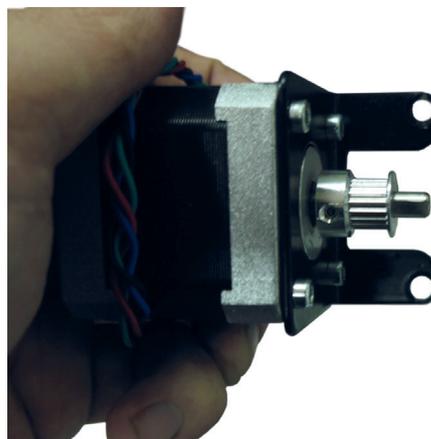
Соберите крепежные уголки из 2 вкладышей в профиль, уголков и 2 винтов М4х6.

Не затягивайте винты



Прикрепите 3 двигателя к уголкам 4 винтами М3х6.

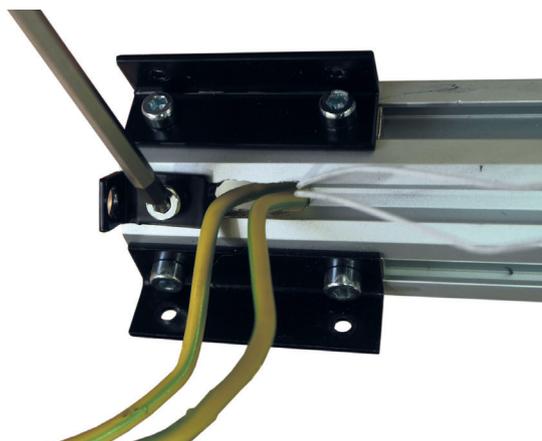
Эти двигатели будут отвечать за перемещение по осям X,Y,Z



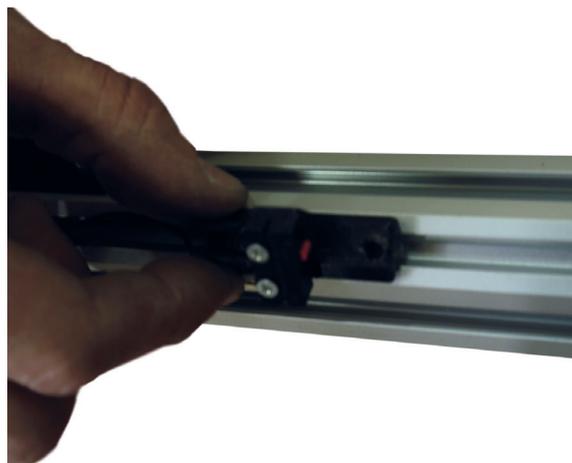
Вставьте крепежные уголки закладной гайкой внутрь в профили, чтобы они свободно перемещались по ним, закрепите винтами М4х6



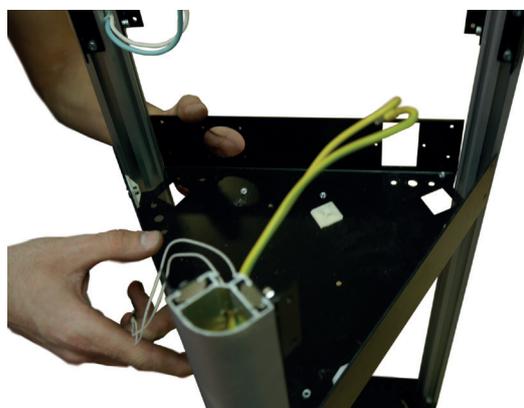
Вкрутите крепежные уголки профиля к крышке, затяните их винтами М4х6 к вкладышам в профиль



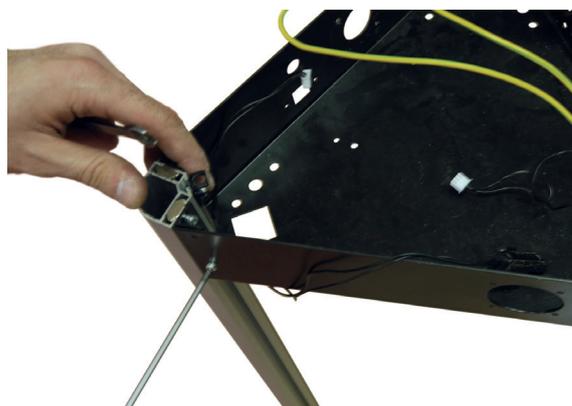
Вставьте концевые выключатели в профили гайкой внутрь желоба профиля (один выключатель в один профиль с внутренней стороны) Эти выключатели должны находиться на одном уровне, в верхней или нижней части профиля (между верхним и нижним корпусом, см. следующую позицию), т.к. отвечают за позицию «НОМЕ». Прижмите выключатели винтами М4х8



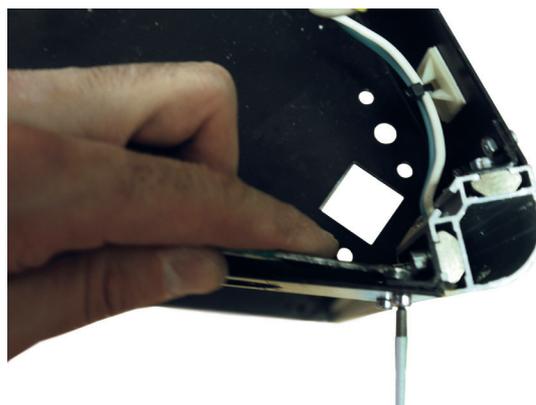
Наденьте на профиль верхний и нижний корпус принтера так, как указано на фотографии. Провода концевиков проведите между желобом профиля и отверстием верхнего корпуса



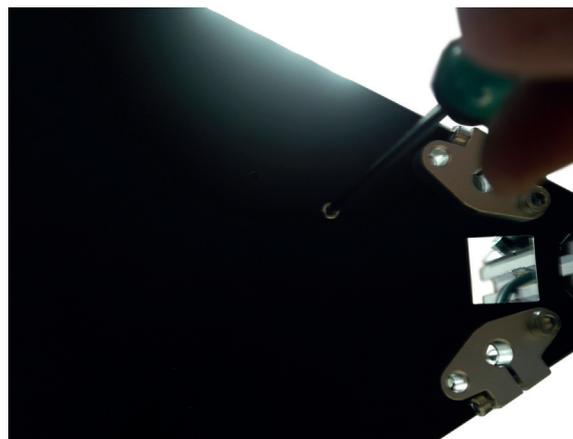
Прикрепите короба к крепежным уголкам винтами М3х6 и гайками. Отверстие для экрана в верхнем корпусе должно смотреть на Вас, а отверстие для кнопки выключения в нижнем корпусе - справа



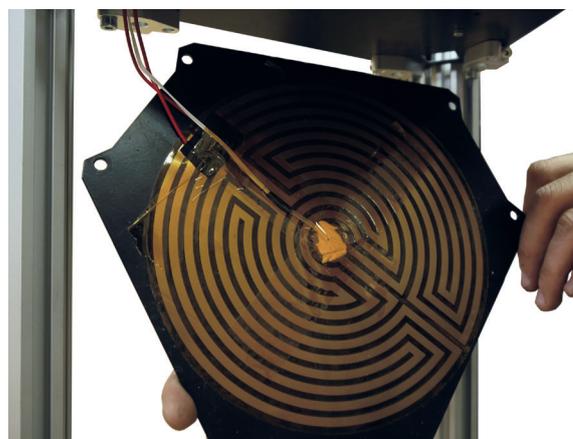
Затяните винты крепления уголков к профилю. Корпуса, крепежные уголки и профили должны находиться на одном уровне



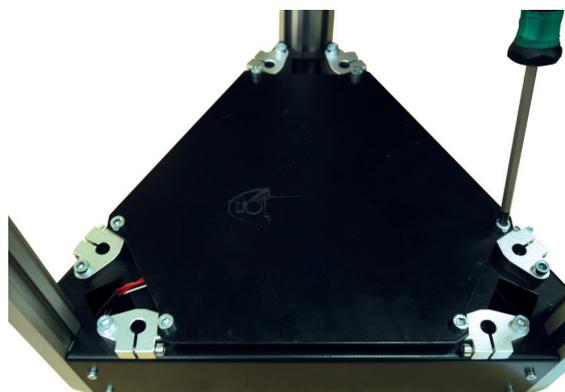
Прикрепите держатели валов к обоим корпусам винтами M5x20 и блок питания к нижнему корпусу (блок питания должен быть расположен клеммами в сторону отверстия для кнопки выключения) винтами M3x8. Не затягивайте винты крепления держателей валов к корпусу до того как вставьте в них валы



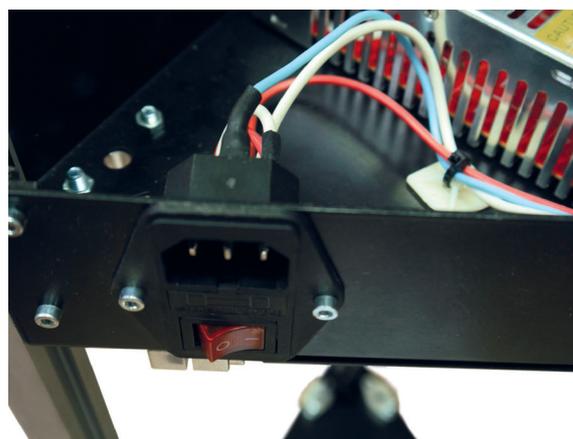
Поместите нагревательный стол на основание принтера нагревательным элементом вниз, отверстия для винтов стола должны совпадать с отверстиями для винтов у держателей валов



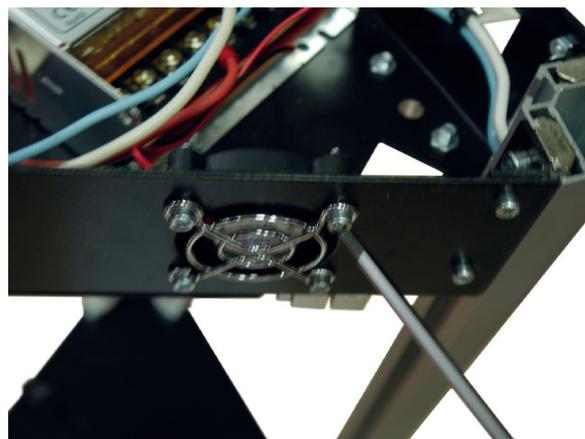
Закрепите стол винтами к держателям валов и нижнему корпусу. Опустите кабель нагревательного стола в отверстие корпуса



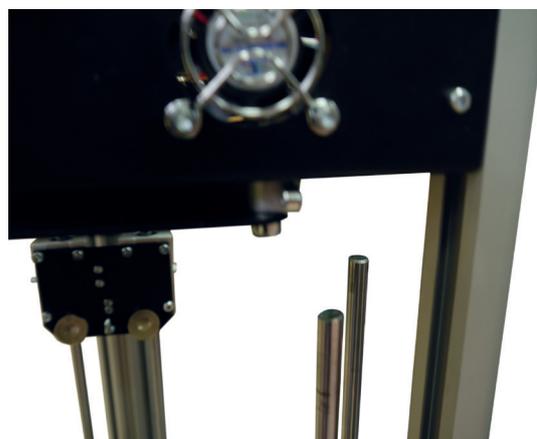
Прикрепите кнопку выключения к нижнему корпусу винтами M3x8



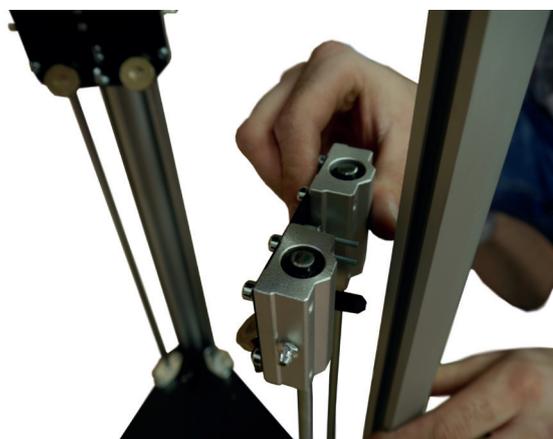
Прикрепите кулеры обдува к корпусу вместе с защитой винтами М3х16



Вставьте валы в держатели валов на нижнем корпусе



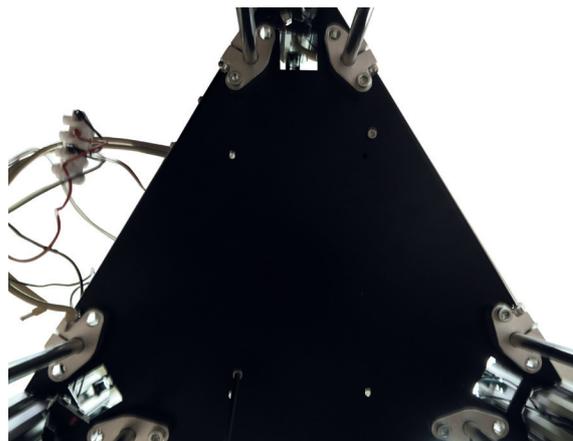
Наденьте каретки на валы магнитами, расположенными на лицевой части каретки, вверх



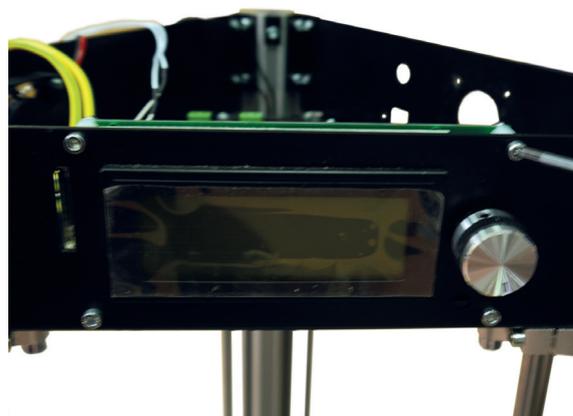
Затяните винты держателей валов, чтобы валы не перемещались в продольном направлении



Прикрепите плату MKS Gen к  
верхнему корпусу винтами M3x6



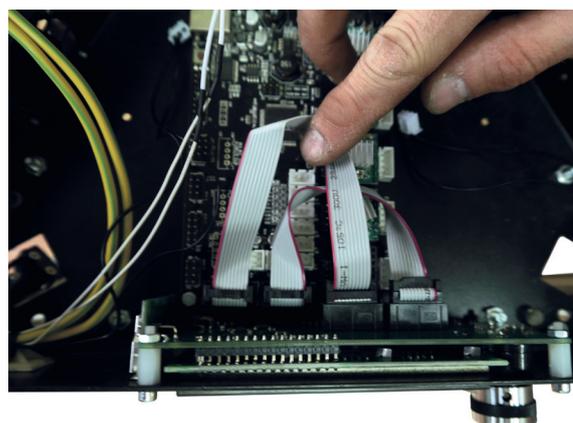
Закрепите экран винтами к  
верхнему корпусу винтами M3x6



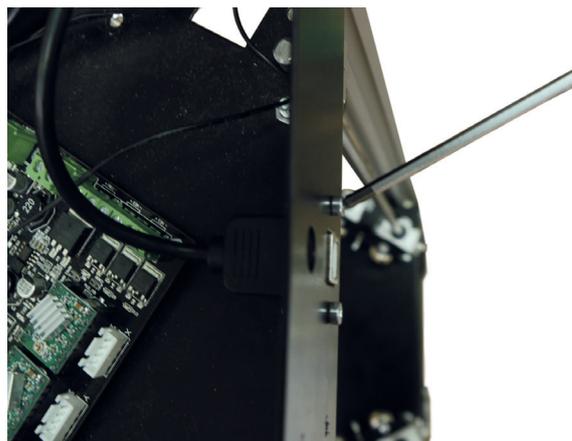
Вкрутите энкодер к экрану



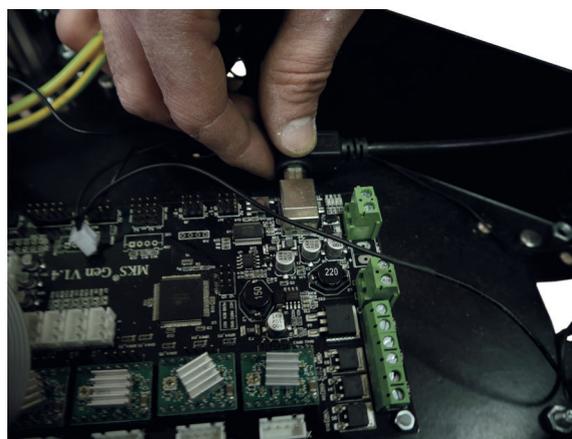
Вставьте шлейфы от экрана к  
плате в гнезда Exp1 и Exp2



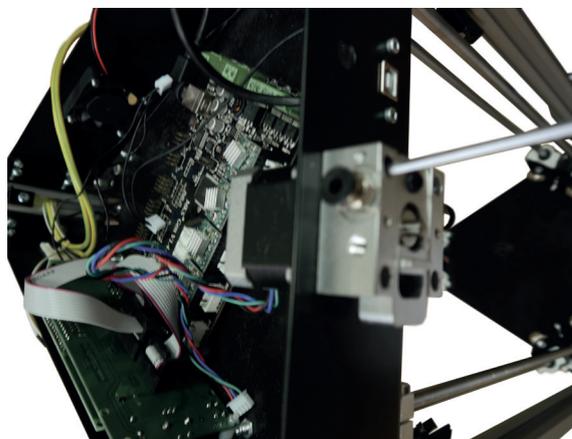
Прикрепите USB кабель к корпусу двумя винтами M3x12



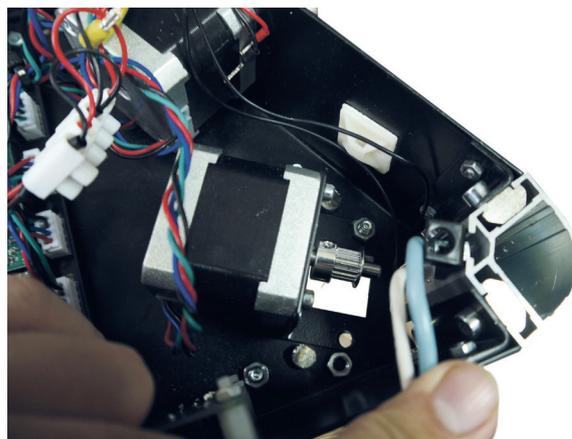
Вставьте свободный конец USB кабеля в гнездо платы



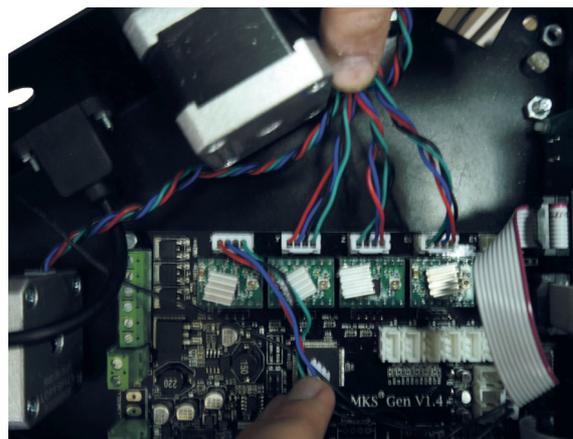
Прикрепите к верхнему корпусу экструдер с одной стороны и двигатель с другой винтами, предварительно сняв с экструдера крышку. Затем прикрепите крышку к экструдеру 2 винтами



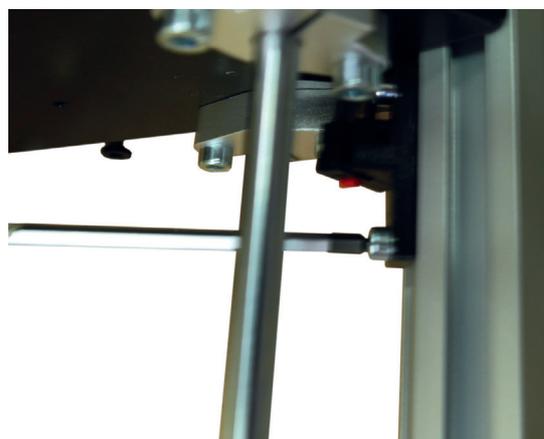
Прикрепите двигатели вместе с держателями валов к корпусу винтами M5x20



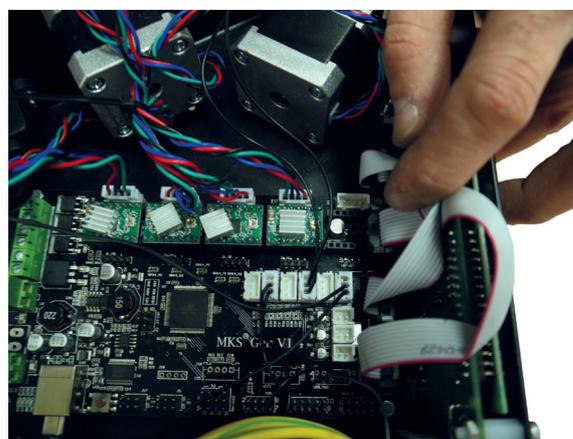
Вставьте провода от двигателей в соответствующие гнезда X,Y,Z – для направляющих двигателей и E0 – для экструдера (Ось X расположена справа от Вас, Y - слева, Z - сзади)



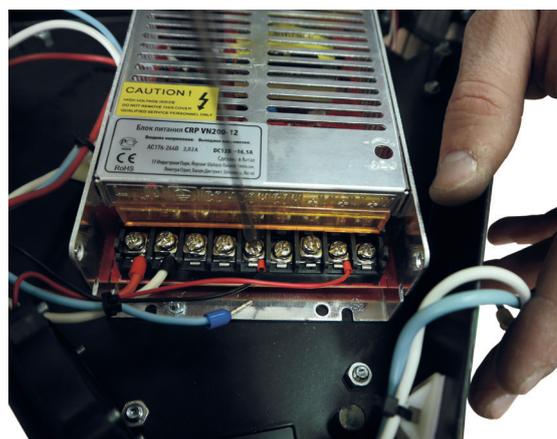
Прикрепите концевые выключатели к профилям принтера



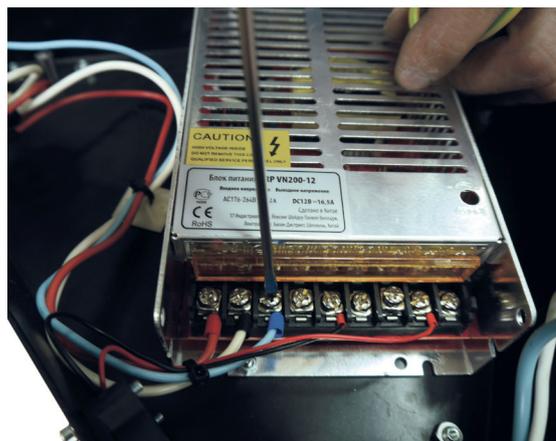
Вставьте провода от концевых выключателей в гнезда Z+, Y+, X+ в соответствии с осью, на которой они расположены



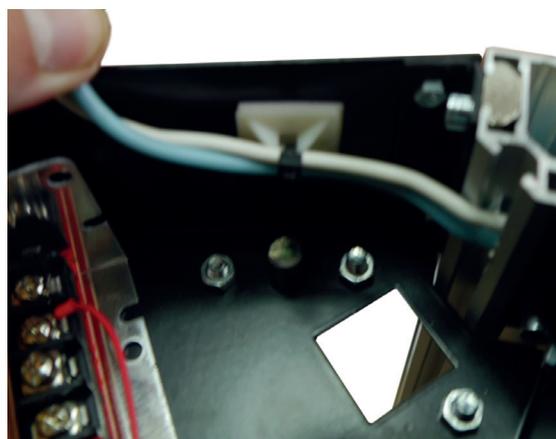
Прикрепите провод от кулера обдува к блоку питания в соответствующее гнездо



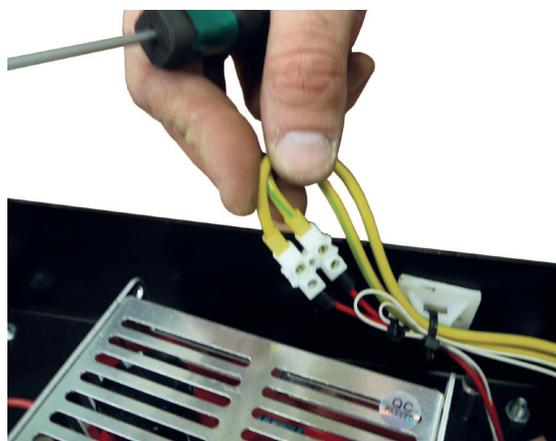
Прикрепите провода от кнопки выключения к блоку питания, как указано на фотографии



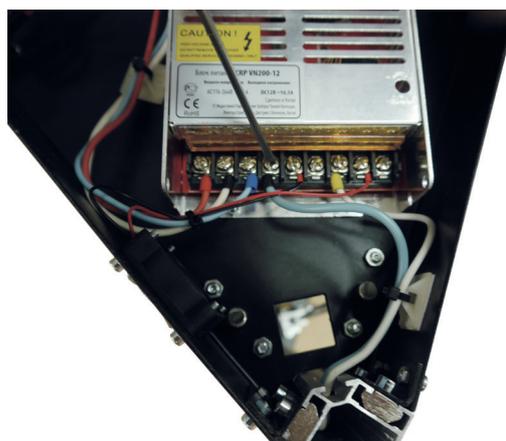
Проденьте провода через профиль в верхний корпус и закрепите их в зажимы корпуса



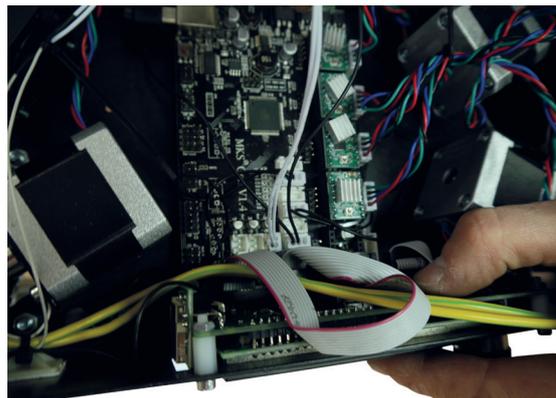
Прикрепите провода от стола к клемме



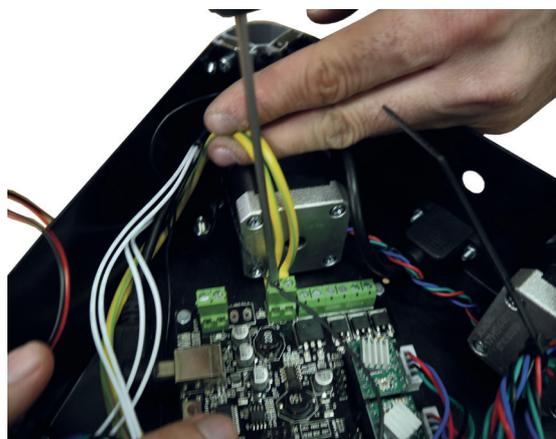
Прикрепите провода питания на плату к блоку питания, как указано на фотографии



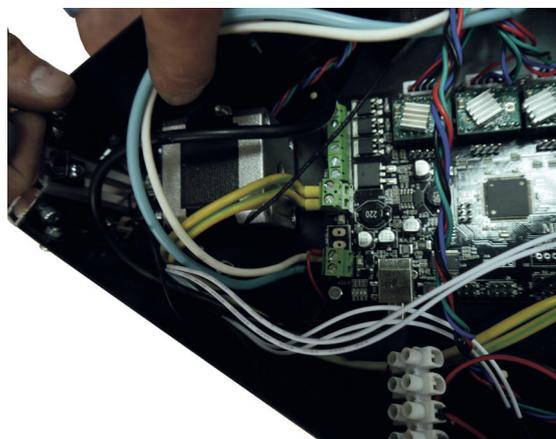
Вставьте провод от термистора стола к плате в гнездо C24



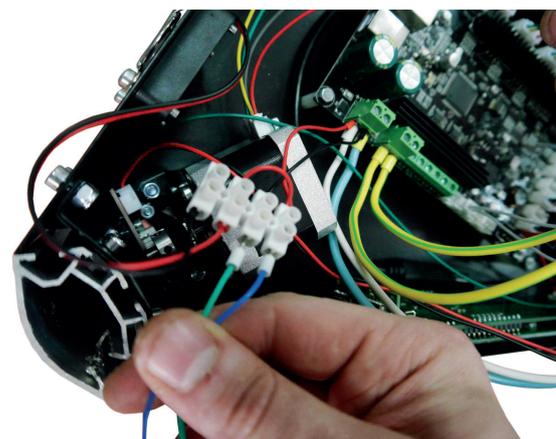
Закрепите провода от стала к плате



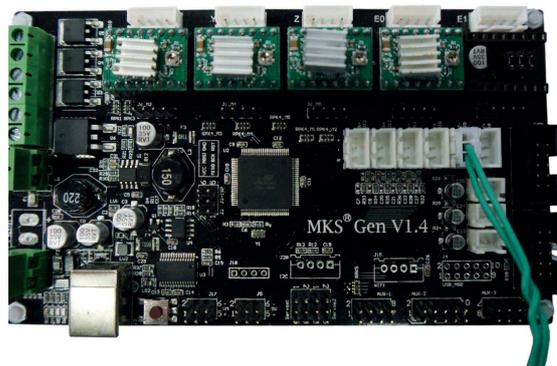
Закрепите провода от блока питания на плату



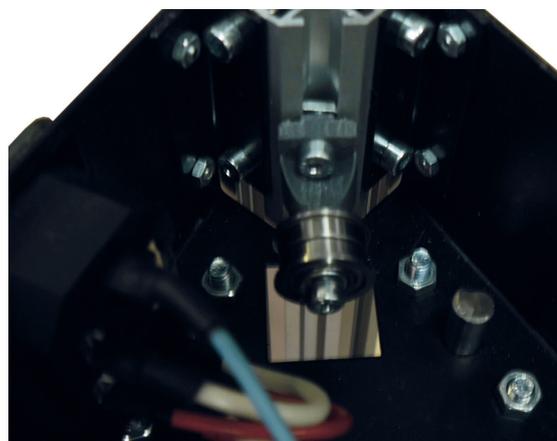
Закрепите провода автокалибровки от шлейфа в гнездо Z



Закрепите провода кулеров от шлейфа в клемму как указано на фотографии



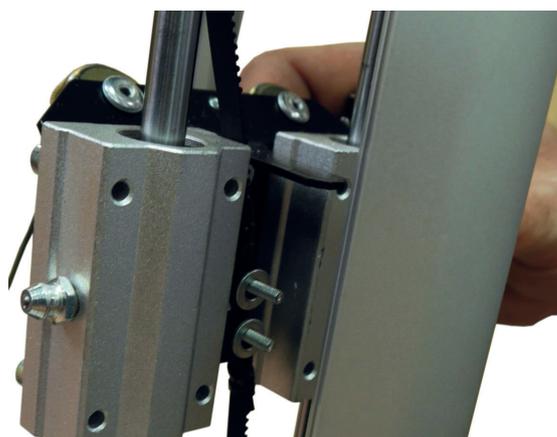
Прикрепите подшипники к профилю в нижнем корпусе, не затягивая винты



Перекинув ремень через шкивы двигателей и подшипники в нижнем корпусе, закрепите его на двух винтах кареток



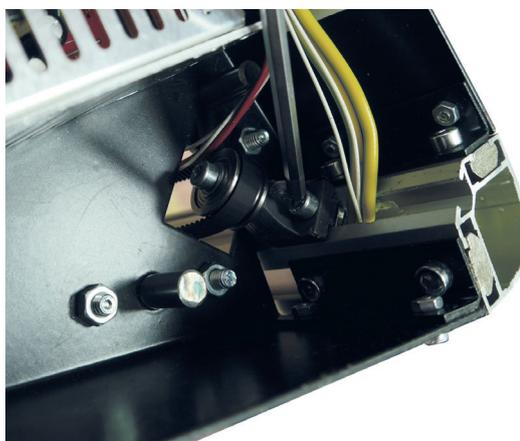
Накиньте шайбы на эти винты



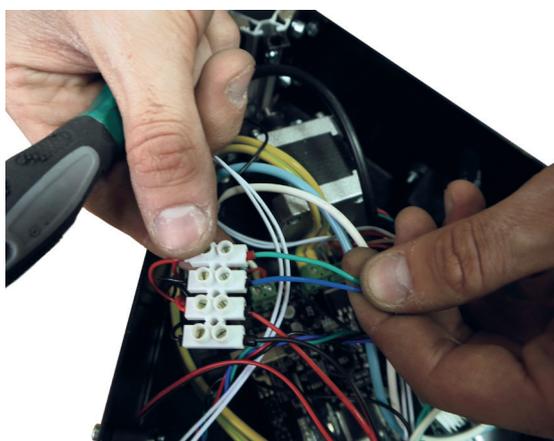
Закрутите гайки до упора



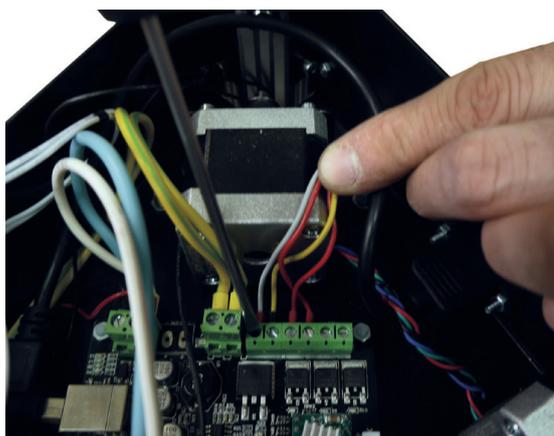
Натяните ремни с помощью регулировки подшипников и прижмите винтами к профилям



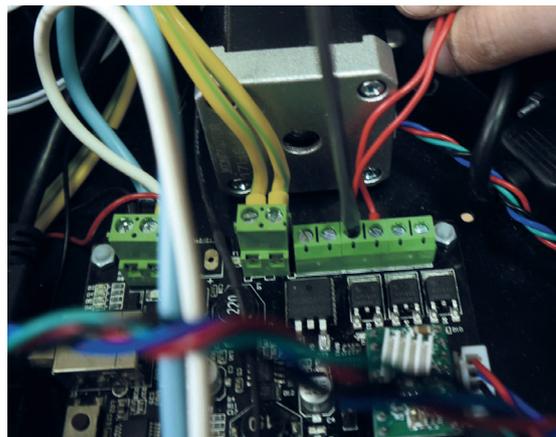
Вставьте провода от кулеров в клемму



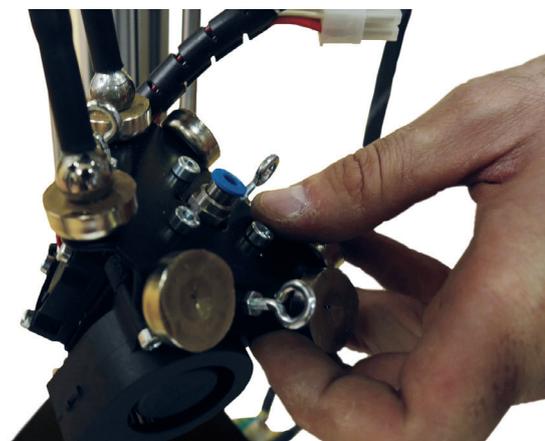
Прикрепите турбины к гнезду FAN



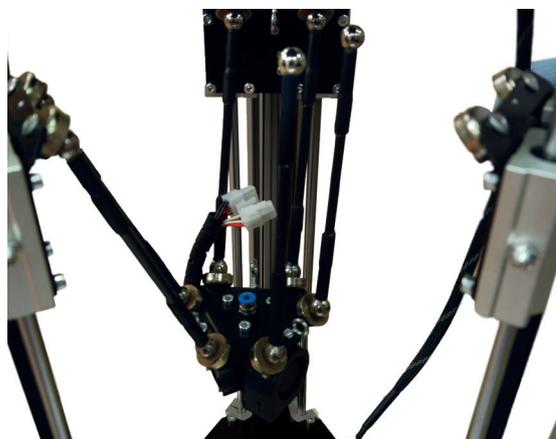
Прикрепите провода нагревательного элемента к гнезду НЕО



Повесьте печатную голову на магниты диагоналей



Прикрепите диагонали к кареткам на магниты, в соответствии с фотографиями



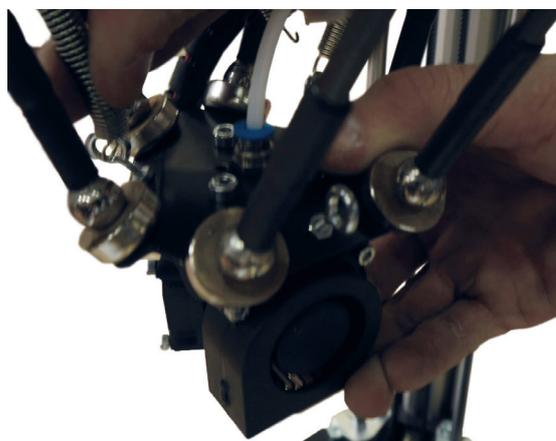
Вставьте трубку в нижний фитинг экструдера



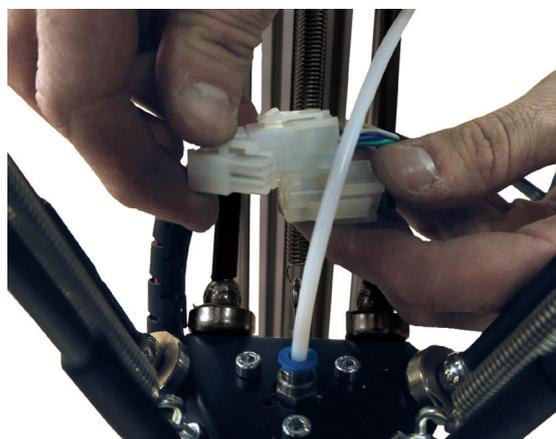
Вставьте второй конец трубки в печатную голову



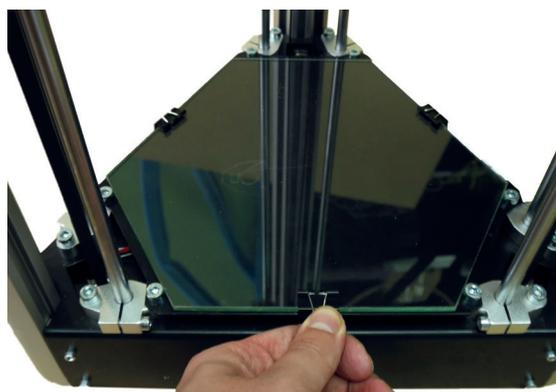
Пружинами натяжения прикрепите печатную голову к кареткам



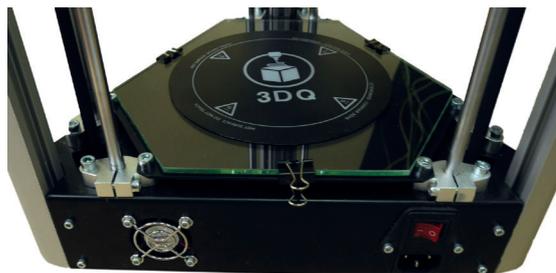
Подсоедините разъемы к печатной голове



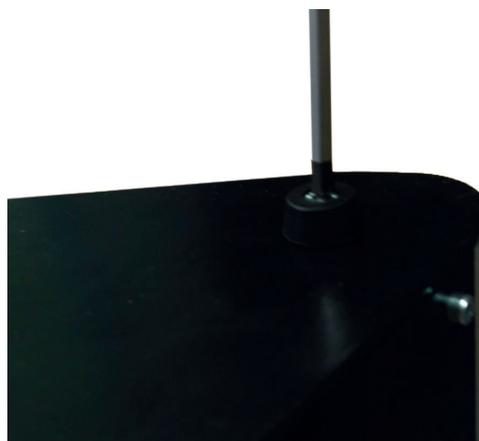
Прикрепите стекло к нагревательному столу зажимами



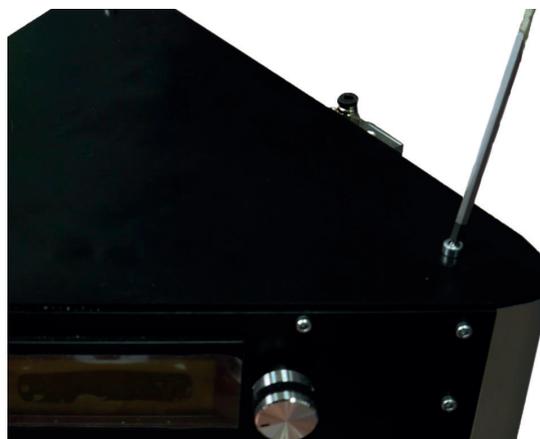
Приклейте стол 3DQ к стеклу  
точно по середине



Прикрепите ножки к крышке  
нижнего корпуса винтами M4x12



Прикрепите крышку к верхнему  
корпусу тремя винтами M4x12



Включите принтер  
и проверьте его работу

